

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 轉銹劑 ASCOTRUST X3

### 規格：

外觀	: 透明微黃液體
黏度(20°C)	: <30cps
pH 值(20°C)	: 7.2±0.3
密度(20°C)	: 1.19±0.02
凝固點	: <0°C
VOC 含量	: 不含 VOC
溶解度	: 可溶於水、乙二醇、甘油； 不可溶於乙醇、丁基乙二醇(BG)、DPM、MEK

### 特性：

ASCOTRUST X3 是一支不含單寧酸的金屬螯合劑水溶液，具有下列特性：

1. 可立即使用，且很容易併入其他液體。
2. 不含 VOC。
3. 與大部分的水性黏合劑(binder)可相容。
4. 是環境保護類助劑。
5. 與抗閃銹劑有協同作用。
6. 添加後不會改變塗料的顏色。

### 反應機制：

作為水性塗料用的液體助劑，ASCOTRUST X3 與金屬陽離子反應後形成穩定的有機複合物，與金屬底材有化學性鍵結，可提供一個穩定、有效的化學鈍化結構。

### 應用：

ASCOTRUST X3 有下列應用：

1. ASCOTRUST X3 添加在水性塗料中，可直接應用在生鏽或前置處理不良的鐵材上。它確保未生鏽部分能有效防止生鏽，且可避免銹蝕在新塗佈的漆膜中移動。
2. ASCOTRUST X3 對於銹蝕有鈍化性，因此即使是在底材狀況更差的情形下，仍可以讓塗料維持良好的防銹性。
3. ASCOTRUST X3 不會影響應用在無生鏽底材的塗層防銹性能。
4. ASCOTRUST X3 主要設計來應用在水性、各種不同類型樹脂有顏色的塗料（例如：壓克力、醇酸、環氧、PU 等等），特別是可應用在含氧化鐵的塗料。
5. 當 ASCOTRUST X3 應用在金屬塗料配方時，建議搭配使用有機的防銹劑。

### 使用方法：

1. ASCOTRUST X3 應用時，建議在後半段製程作後添加。
2. 若應用在 2K PU 系統時，建議將 ASCOTRUST X3 添加在樹脂中。
3. 若應用在 2K 環氧系統時，須先做使用前測試，用以決定 ASCOTRUST X3 應該添加在哪個部份。
4. 建議使用量為塗料總重的 1~3%。若應用在高反應性生鏽底材的底漆或單一塗料系統時，添加量可增加為 5%，且 DFT 須 <40~50µm。
5. 最終用量的決定建議依實際實驗室測試為準。

### 包裝

: 30kg、200kg、1000kg/桶

### 儲存

: 儲放 <0°C 環境，幾天後可能會有結晶形成；當加熱回到適當的溫度時，產品將會回復為原本的性質。密封原裝桶儲放在溫度 0~30°C 的環境下，保質期自生產日起 12 個月。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## 轉銹防銹塗料配方 SPF144R3

順序	成份	比例
研磨		
1	去離子水	3.85
2	分散劑(EDAPLAN 490)	1.45
3	中和劑(AMP 90)	0.2
4	消泡劑(BYK 024)	0.2
5	共溶劑(DPM)	1.75
在慢速攪拌下混合		
6	紅色氧化鐵(BAYFEROX 130M)	9.6
7	碳酸鈣(DURCAL 5)	3.8
在高速攪拌下分散(3000-3500 轉/分)×20~30 分鐘		
8	防銹劑(ASCONIUM 143)	2.4
調漿		
9	消泡劑(BYK 024)	0.1
10	底材濕潤劑(BYK 346)	0.3
11	水性樹脂(NEOCRYL XK87)	57.7
12	增稠劑(TAFIGEL PUR 40)	0.6
13	共溶劑(Texanol)	1.45
14	去離子水	13.1
15	閃銹抑制劑(ASCOTRAN H10)	0.5
16	轉銹劑(ASCOTRUST X3)	3
在轉速 1400 轉/分下攪拌 5 分鐘		
總計		100
將研磨份倒入調漿份，混合 5~10 分鐘		

### • 325hr 鹽噴測試

單層紅色塗料



SPF144R3  
不含 ASCOTRUST



SPF144R3